

Испытательная лаборатория «АБ-тест»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ21

Срок действия с 18.05.2021 года по 17.05.2024 года

Адрес: 144004, Московская область, Электросталь, Фряжевское ш., 2



Утверждаю:

директор лаборатории

А.Н. Петров

26.08.2021 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 003/Н-26/08/21 от 26.08.2021 года

Заказчик испытаний, адрес заказчика ¹	Общество с ограниченной ответственностью «ФЕНИКС». Адрес: 623401, РОССИЯ, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Трубная, д. 12, кв. 53
Наименование объекта испытаний ¹	Переводники для обсадных, насосно-компрессорных труб и бурильных колон
Изготовитель ¹	Общество с ограниченной ответственностью «ФЕНИКС». Адрес: 623401, РОССИЯ, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Трубная, д. 12, кв. 53
План (метод) отбора образцов ¹	Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, акт отбора образцов № 003/Н-26/08/21
Идентификационный номер образца	№ 003/Н-26/08/21
Испытания проведены на соответствие требованиям	ГОСТ 23979-2018, ГОСТ 7360-2015

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Инженер-испытатель: Е.С. Вокрышева, Г.С. Александров

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Резьбовое соединение с замковой резьбой:	ГОСТ 7360-2015	3-133 3-102	3-133 3-102
- муфтовый конец;			
- ниппельный конец			
Общая длина L +30-10, мм	ГОСТ 7360-2015	495	495
Длина ступени L ₁ , мм	ГОСТ 7360-2015	203	203
Длина ступени L ₂ +5, мм	ГОСТ 7360-2015	178	178
Размер фаски с1, мм	ГОСТ 7360-2015	2,25	2,25
Размер фаски с2, мм	ГОСТ 7360-2015	2,00	2,00
Наружный диаметр D +/-0,5, мм	ГОСТ 7360-2015	155,0	155,0
Наружный диаметр D ₁ +/-0,5, мм	ГОСТ 7360-2015	118,0	118,0
Диаметры упорного торца или упорного уступа D ₂ +/-0,4, мм	ГОСТ 7360-2015	114,0	114,0
Диаметры упорного торца или упорного уступа D ₃ +/-0,4, мм	ГОСТ 7360-2015	150,5	150,5
Внутренний диаметр d +/-0,6, мм	ГОСТ 7360-2015	62,0	62,0
Масса, кг	ГОСТ 7360-2015	31,0	31,0
Предел текучести, МПа, не менее	ГОСТ 7360-2015	689	703
Временное сопротивление, МПа,	ГОСТ 7360-2015	931	986

¹ Информация представлена заказчиком

Испытательная лаборатория «АБ-тест»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ21

Срок действия с 18.05.2021 года по 17.05.2024 года

Адрес: 144004, Московская область, Электросталь, Фрязовское ш., 2

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
не менее			
Относительное удлинение, %, не менее	ГОСТ 7360-2015	13	17
Относительное сужение, %, не менее	ГОСТ 7360-2015	45	56
Твердость по Бринеллю, НВ, не менее	ГОСТ 7360-2015	277	302
Ударная вязкость средняя при температуре испытания +20°C, Дж/см ² , не менее	ГОСТ 7360-2015	68	78
Ударная вязкость отдельного образца при температуре испытания +20°C, Дж/см ² , не менее	ГОСТ 7360-2015	59	67
На наружной и внутренней поверхностях переводников	ГОСТ 7360-2015	не должно быть трещин любого происхождения, плен, раковин, расслоений, а также вмятин с острым дном	не наблюдается трещин любого происхождения, плен, раковин, расслоений, а также вмятин с острым дном
Участки местной зачистки	ГОСТ 7360-2015	должны плавно переходить к прилегающей поверхности переводника	плавно переходят к прилегающей поверхности переводника
Вырубка, заварка или заделка несовершенств	ГОСТ 7360-2015	не допускается	не наблюдается
Поверхность резьбы и упорных поверхностей резьбовых соединений	ГОСТ 7360-2015	должна быть без забоин, заусенцев, рванин, вмятин и других дефектов, нарушающих их непрерывность резьбы и герметичность соединения	без забоин, заусенцев, рванин, вмятин и других дефектов, нарушающих их непрерывность резьбы и герметичность соединения
Толщина антифракционного фосфатного покрытия, мкм	ГОСТ 7360-2015	6 - 21	12

Примечания:

1. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Результаты испытаний относятся к предоставленным Заказчиком образцам.
2. Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения испытательной лаборатории.

Испытательная лаборатория «АБ-тест»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ21

Срок действия с 18.05.2021 года по 17.05.2024 года

Адрес: 144004, Московская область, Электросталь, Фрязевское ш., 2

3. Методики проведения испытаний включены в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технических регламентов.

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ